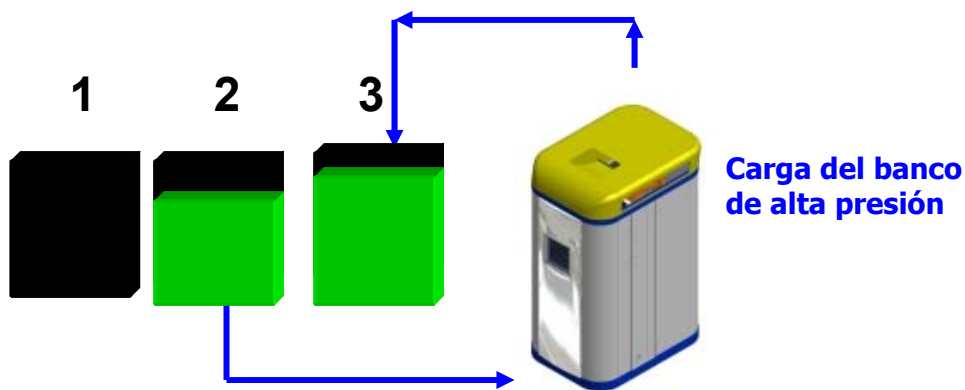


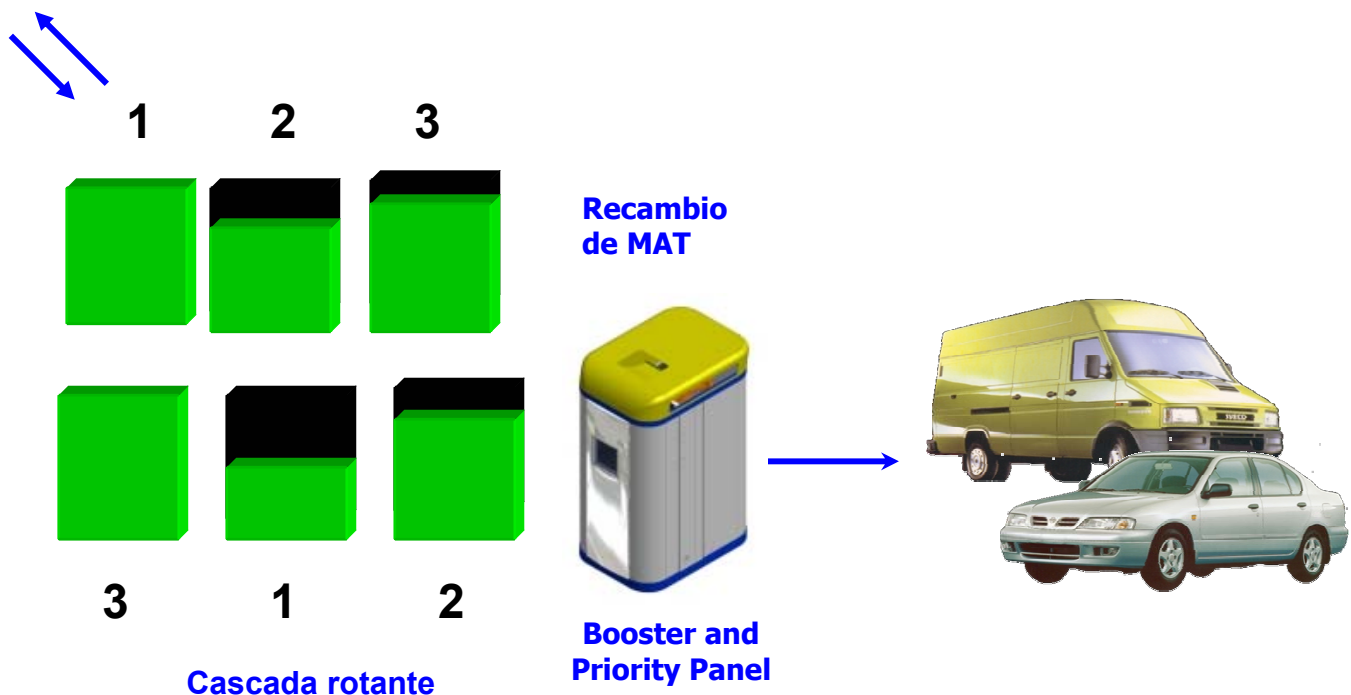
### Fase 5

Una vez alcanzado un diferencial de presión definido entre el almacenamiento de baja y el de media, el booster recircula el gas nuevamente, pero ahora incrementando la presión del módulo de almacenamiento de alta, tomando el gas del almacenamiento de media.



### Fase 6

Al culminar la recirculación de gas, obtenemos como resultado, módulo de almacenamiento de baja prácticamente vacío, con un contenido de Gas residual de aproximadamente 10 %, listo para ser reemplazado por un almacenamiento lleno. De esta forma el nuevo modulo pasará a utilizarse como banco de alta, el que se hallaba en la posición 3 se utilizará como banco de media presión, y la posición 2 como baja. Este principio de funcionamiento se repite en la misma secuencia, asegurando el máximo provecho de los módulos de almacenamiento.



## **DESCRIPCIÓN GENERAL DE SURTIDOR DE GNC.**

Al igual que en una estación convencional, el llenado del vehículo, se realiza por medio de un Surtidor de GNC.

A continuación, se describen las principales características de la línea de Surtidores EM-B marca Galileo:

- Surtidores de doble sistema de medición y de carga.
- Sistema prioritario de 1 vía.
- Presión de Trabajo : 250 Bar.
- Presión de corte : 200 Bar.
- Provisto de Manómetros.
- Sistema de corte por exceso de flujo.
- Sistema de corte por alta presión de despacho.
- Válvulas Break away.
- Medidor másico Micromotion CNG 50.
- Señal de finalización de carga.
- Display de cuarzo liquido con indicador de precio en \$/m³ y en cambio de precio.
- Apto para trabajar en áreas clasificadas como clase I división 1.
- Los surtidores se proveen con los certificados de aprobación y organismo de certificación reconocido por ENARGAS.
- Corte de servicio por golpe de puño.



## **Opcionales**

- Módulo de Servicio.
- Lectora de Tarjeta Magnética.
- Impresora de Tickets.

## APLICACIONES P/ SUMINISTRO A CONSUMOS EN BAJA PRESIÓN.

El sistema de Gasoducto Virtual, fue desarrollado para poder realizar suministros de Gas Natural en baja presión, para una gran diversidad de aplicaciones, en lugares alejados a los ductos. Para esto, el sistema incorpora estaciones reductoras, las cuales reciben el Gas Natural desde los módulos MAT, y entregan un suministro a la presión requerida.

A continuación, se describen los principales elementos requeridos para el funcionamiento de una estación de GNC remota, utilizando el Gasoducto Virtual:

### DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA PLATAFORMA DE DESCARGA PARA SUMINISTROS EN BAJA PRESION ( PA-D)

Es la plataforma donde se descargan los módulos MAT alimentando las plantas reductoras de presión.

Consta de los siguientes elementos principales:

- La Estructura de la plataforma de carga es autoportante, diseñada y construida totalmente en acero comercial, resistente a la acción atmosférica mediante el tratamiento anticorrosivo que posee.
- Tubería específicamente dimensionada para la capacidad de consumo.
- Válvulas, sensores y accesorio de operación y control



En la estación de descarga se colocarán tantas plataformas como módulos MAT haya, más una plataforma libre como mínimo,

Se instalarán de dicha forma para poder intercambiar los MAT cargados que posee el trailer con los descargados que poseen las plataformas. La plataforma que quedará libre no es siempre la misma, sino que ésta se irá rotando, evitando así el desgaste mecánico en exceso de una plataforma en especial.

## DESCRIPCIÓN GENERAL DE PLANTAS REDUCTORAS DE PRESIÓN.

En aquellos casos en que sea requerido un suministro de Gas Natural, a una presión inferior a 200 BarG, es necesario la utilización estaciones reductoras de presión. Dentro de su línea de Planta Reductoras, Galileo ha desarrollado Plantas Modulares de Regulación, de avanzada tecnología, especialmente pensadas para el Sistema de Gasoducto Virtual. Los rangos de operación, especialmente en cuanto a Presión de Salida y Caudal, son muy amplios, ajustándose perfectamente a lo requerido por cada aplicación.

Estas plantas Incluye:

- Unidad Reductora, doble rama.
- Sistema Scada.
- Cabina de Protección.
- Sistema de calentamiento.



## ESQUEMAS TÍPICOS DE INSTALACIÓN

A continuación se adjuntan dos planos típicos de Layout, para una estación madre (Estación cabecera donde se efectúa el llenado de los módulos MAT) y una estación Hija (Estación remota donde para carga de GNC a vehículos)



## Esquema en planta – Estación Hija de GNC (Descarga)

